邬华东的成长历程

1996年6月毕业进入双林公司至今，历任钳工装配实习技术员、坐标磨加工、磨床工段工段长、工艺科科长、生产总调度、运营物流科科长、厂长助理，担任宁波双林汽车部件股份有限公司传动长副厂长、厂长。

1996年6月，先在钳工工段实习模具装配工作，半年后调入磨床工段。期间由实习生一步一个脚印，成长到标磨加工技术能手再到磨床工段的工段长，同时也培养了至少3名技术骨干。

2002年模具一分厂与二分厂合并成小模厂，我也由磨床工段调入工艺科，在工艺科编写了一套又一套经典之作，个别技术还获得了发明专利。在降低零件的制造成本的基础上还提高了零件的精度，并合理分配工厂不同设备的产能需求，得到了公司领导的一致好评。期间进一步提升专业知识，利用工作之余学习和掌握CAD、UG等专业绘图软件在实际工作中的应用，极大提高的生产效率。

2007年我任工艺科长，期间主导了工艺工时的标准化，零件的加工工艺标准化作业，导入EMan模具排产软件的应用，在生产计划及时性，计划预估性，计划合理性等方面由人脑管理过渡到信息化管理,大大提高的生产计划的准确性。

2010年任精模厂的生产总调度，负责车间生产和计划等加工相关管理工作。

2013年8月任传动厂运营物流科科长负责工厂经营分析、仓储物流、生产计划、销售内勤等管理工作。

2014年5月任传动厂厂长助理兼运营物流科科长分管工厂经营分析、仓储物流、生产计划、销售内勤等与生产相关的全面管理工作。

2016年7月任传动厂副厂长（全面主持工作）。

2017年7月任传动厂厂长。